DERWENT-ACC-NO:

2003-260390

DERWENT-WEEK:

200333

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Shading material for agriculture and

horticulture

houses, is laminate of polyolefin

lamination layer

containing optical absorbent pigment

and printed layer

containing light reflecting pigment

and polyolefin base

fabric

PATENT-ASSIGNEE: HAGIWARA KOGYO KK[HAGIN]

PRIORITY-DATA: 2001JP-0128528 (April 26, 2001)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO

PUB-DATE

LANGUAGE PAGES

MAIN-IPC

JP 2002320413 A

November 5, 2002

N/A

004

A01G 013/02

APPLICATION-DATA:

PUB-NO

APPL-DESCRIPTOR

APPL-NO

APPL-DATE

JP2002320413A

N/A

2001JP-0128528

April 26, 2001

INT-CL (IPC): A01G009/14, A01G013/02, C08K003/04,

C08L023/00

ABSTRACTED-PUB-NO: JP2002320413A

BASIC-ABSTRACT:

NOVELTY - The shading material (1) is formed by sequentially providing a polyolefin lamination layer (3) containing an optical absorbent pigment and a printed layer (4) containing light reflection property pigment to side(s) of a

base fabric (2). The base fabric is a woven fabric formed using polyolefin flat yarn as warp and weft.

USE - As electrically illuminated shading material for agriculture and horticulture houses, especially chrysanthemum cultivation houses.

ADVANTAGE - The material has 100% shading effect as the printing layer has optical reflective effect and lamination layer has light absorbing effect. The shading material is light weight and has high strength, flexibility and is suitable for short day process cultivation of plants. The heat absorption from sunlight is reduced and rise in temperature during night by release of absorbed heat is restrained, thereby preventing the reduction in quality of agriculture product.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The figure shows model sectional drawing of the shading material for agricultural and horticultural houses.

Shading material 1

Base fabric 2

Lamination layer 3

Printed layer 4

CHOSEN-DRAWING: Dwq.1/1

TITLE-TERMS: SHADE MATERIAL AGRICULTURE HORTICULTURAL HOUSE LAMINATE POLYOLEFIN

LAMINATE LAYER CONTAIN OPTICAL ABSORB PIGMENT

PRINT LAYER CONTAIN

LIGHT REFLECT PIGMENT POLYOLEFIN BASE FABRIC

DERWENT-CLASS: A97 P13

CPI-CODES: A04-G01E; A12-W04A;

ENHANCED-POLYMER-INDEXING:

```
Polymer Index [1.1]
    018 ; G0033*R G0022 D01 D02 D51 D53 ; H0000 ; H0011*R ;
S9999 S1285*R
    ; P1150
Polymer Index [1.2]
    018 ; R00326 G0044 G0033 G0022 D01 D02 D12 D10 D51 D53
   H0000 ; P1194 P1161 ; S9999 S1285*R ; S9999 S1229*R
S1070 ; S9999
    S1161*R S1070 ; S9999 S1194 S1161 S1070 ; P1150
Polymer Index [1.3]
    018 ; ND01 ; Q9999 Q7818*R ; K9518 K9483 ; Q9999
O6702*R ; Q9999
    Q6768 Q6702 ; B9999 B4240*R ; B9999 B5481 B5403 B5276 ;
B9999 B4400*R
    B4240 ; B9999 B4842 B4831 B4740 ; B9999 B5549 B5505 ;
B9999 B4842
    B4831 B4740 ; B9999 B4035 B3930 B3838 B3747 ; B9999
B4182 B4091
    B3838 B3747
Polymer Index [1.4]
    018 ; N9999 N6075 ; N9999 N6031 N6008 ; N9999 N5970*R ;
N9999 N5914*R
    ; B9999 B5152*R B4740 ; B9999 B5174 B5152 B4740 ; N9999
N5936 N5914
Polymer Index [2.1]
    018 ; R00326 G0044 G0033 G0022 D01 D02 D12 D10 D51 D53
D58 D82 ;
    H0000 ; P1172 P1161 ; S9999 S1285*R ; P1150
Polymer Index [2.2]
    018 ; ND01 ; Q9999 Q7818*R ; K9518 K9483 ; Q9999
Q6702*R ; Q9999
    Q6768 Q6702 ; B9999 B4240*R ; B9999 B5481 B5403 B5276 ;
B9999 B4400*R
    B4240 ; B9999 B4842 B4831 B4740 ; B9999 B5549 B5505 ;
B9999 B4842
    B4831 B4740 ; B9999 B4035 B3930 B3838 B3747 ; B9999
B4182 B4091
    B3838 B3747
Polymer Index [2.3]
    018 ; N9999 N7227 N7023 ; B9999 B5492 B5403 B5276 ;
K9427 ; N9999
    N5798 N5787 N5765 ; B9999 B5481 B5403 B5276
Polymer Index [2.4]
    018 ; R05085 D00 D09 C* 4A ; A999 A102 A077
Polymer Index [2.5]
    018 ; F07*R ; A999 A544 A486
```

SECONDARY-ACC-NO:

CPI Secondary Accession Numbers: C2003-068485
Non-CPI Secondary Accession Numbers: N2003-206420

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-320413

(P2002-320413A)

(43)公開日 平成14年11月5日(2002.11.5)

(51) Int.CL'		識別記号	FΙ	FΙ		テーマコード(参考)	
A01G	13/02		A01G	13/02	F	2B024	
	9/14			9/14	S	2B029	
C08K	3/04		C08K	3/04		4J002	
C08L	23/00		C08L	23/00			

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 4 頁)

(21)出顧番号 特顧2001-128528(P2001-128528)

(22)出願日 平成13年4月26日(2001.4.26)

(71)出顧人 000234122

萩原工業株式会社

岡山県倉敷市水島中通1丁目4番地

(72)発明者 井上 智季

岡山県倉敷市水島中通1丁目4番地 萩原

工業株式会社内

Fターム(参考) 28024 DA02 DB04 DB07

28029 AB01 EB08 EB12 EC02 EC09

EC12 EC20

4J002 B8011 BB031 B8061 BB071

BB151 BP021 DA036 DE096

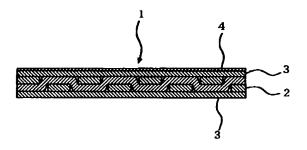
FD096 GA01

(54) 【発明の名称】 農園芸ハウス用産光資材

(57)【要約】

【課題】 軽量、高強度で、ほぼ100%の遮光性を備 えるとともに太陽光を吸熱することによる温度上昇を抑 えた農園芸ハウス用遮光資材を提供すること。

【解決手段】 ポリオレフィンからなるフラットヤーン を経緯糸に用いて織成した基布2の少なくとも片面に光 吸収性顔料を含有するポリオレフィンラミネート層3を設け、該ラミネート層上に光反射性顔料を含有する印刷 層4を設けてなる農園芸ハウス用遮光資材1である。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ポリオレフィンからなるフラットヤーン を経緯糸に用いて織成した基布の少なくとも片面に光吸 収性顔料を含有するポリオレフィンラミネート層を設け、該ラミネート層上に光反射性顔料を含有する印刷層を設けてなる農園芸ハウス用遮光資材。

1

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、花卉類の短日処理 栽培におけるほぼ100%の連光率を要求される栽培法 10 に使用される農園芸ハウス用連光資材に関するものであ る。

[0002]

【従来技術】電照菊、ポインセチア、ベゴニアなどの花 卉類の短日処理栽培は、栽培ハウスの内側あるいは外側 に遮光資材を張り巡らし日照時間を調整して開花時期を 調整する栽培方法で、採花時期を自由に調整して高付加 価値化を計ったり長期間の継続採花を可能とするもので ある。

【0003】このような栽培ハウスに用いられる遮光資 20 材としてはほぼ100%の遮光率が要求され、一般的にはカーボンブラックで黒く着色したり、アルミニウム粉末でシルバーに着色されたボリ塩化ビニルフィルムやボリエチレンフィルムなどが用いられている。このように顔料を練り込んでほぼ遮光率99%であるシートをほぼ遮光率100%にするためには遮光性能をかなり向上させねばならず、シート厚みが増し、その結果重量増となって取扱い性が悪くなり作業者の作業の負担となるなどの問題があった。また、暗色の顔料を練り込んだシートは太陽光を吸収して蓄熱し、夜間などに再放熱することの原因となるなどの問題があった。

【0004】また、他の遮光資材としてアルミニウム箔やアルミニウム蒸着フィルムなども使用されるが、アルミニウム箔は折畳みなどに不適でハウス用には使用が困難であり、アルミニウム蒸着フィルムは遮光率をほぼ100%に向上させるためには蒸着膜の膜厚を相当に厚くする必要があり製造コストが嵩むという問題があった。【0005】

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上記のような問題点に着目してなされたもので、軽量、高強度で、ほぼ100%の選光性を備えるとともに太陽光を吸熱することによる温度上昇を抑えた農園芸ハウス用選光資材を提供することを目的とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するために、本発明の農園芸ハウス用遮光資材は、ボリオレフィンからなるフラットヤーンを経緯糸に用いて織成した基布の少なくとも片面に光吸収性顔料を含有するボリオレフィンラミネート層を設け、該ラミネート層上に光反射 50

性顔料を含有する印刷層を設けてなる構成からなるもの である。

[0007]

【発明の実施の形態】以下、本発明をさらに詳しく説明する。本発明におけるボリオレフィンからなるフラットヤーンとは、延伸効果を有する結晶性のボリオレフィンを用いて、公知のフラットヤーン製造方法により形成するものである。上記結晶性のボリオレフィンとしては、具体的には、高密度ボリエチレン、中密度ボリエチレン、直鎖状低密度ボリエチレン、ボリプロピレン。プロピレンーエチレンブロック共重合体などが挙げられる。これらは単独または2種以上組み合わせて用いてもよい。上記ボリオレフィンのメルトフローレート(以下、MFRと略す)は、好ましくは0.1~20g/10min.である。

【0008】フラットヤーンを形成する方法は、まずポ リオレフィンを押出機にて溶融混練し、インフレーショ ン法またはTダイ法にてフィルムを成形する。冷却固化 したフィルムを約5~20mm幅にスリットした後延伸 し、次いで熱処理してフラットヤーンを形成する。延伸 処理はポリオレフィンの融点以下、軟化点以上の温度下 に行われるが、加熱方式としては、熱ロール式、熱板 式、赤外線式、熱風式等いずれの方式も採用でき、これ らの内では熱ロール式が延伸効率、高速生産性、安定性 の上で好ましい。スリットされたポリオレフィンフィル ムは加熱され、前後ロールの周速度差により延伸を行 う。延伸倍率は好ましくは3~15倍、より好ましくは 5~10倍である。上記フラットヤーンの単糸繊度は、 好ましくは100~3000デシテクス (以下、 はと略 す)、より好ましくは400~2000tである。 【0009】 こうして得られたポリオレフィンフラット ヤーンを経緯糸に用いて織成して基布を形成する。基布 の目付量は、50~300g/m2が好ましく、70~ 150g/m² がより好ましい。

【0010】上記基布の少なくとも片面に光吸収性顔料を含有するポリオレフィンラミネート層を積層したラミネートシートを形成する。上記ポリオレフィンラミネート層に用いられるポリオレフィンとしては、低密度ポリエチレン、直鎖状低密度ポリエチレン、エチレン一酢酸ビニル共重合体、エチレンーアクリル酸エチル共重合体、プロピレンーエチレンランダム共重合体、プロピレンーエチレンブロック共重合体等が挙げられ、これらは単独または2種以上組み合わせて用いられる。上記ポリオレフィンのMFRは、好ましくは1~50g/10min.である。より好ましくは5~30g/10min.である。

【0011】上記光吸収性顔料としては、具体的にはカーボンブラック、酸化コバルト、酸化銅などの黒色系顔料、コバルトブルーなどの青色系顔料、酸化クロムなど

の緑色系顔料等である。これらのうちではカーボンブラックが好適に用いられる。これらの光吸収性顔料の配合量は好ましくは0.1~15重量%、より好ましくは1~10重量%である。

【0012】上記ラミネートシートには、耐候性を向上させるためにヒンダードアミン系光安定剤または紫外線 吸収剤を配合するのが好ましい。

【0013】上記ヒンダードアミン系光安定剤としては、ビス(2,2,6,6-テトラメチルー4-ピペリジル)セバケート、テトラキス(2,2,6,6-テトラメチルー 10 4-ピペリジル)-1,2,3,4-ブタンテトラカルボキシレート、ビス(1,2,2,6,6-ペンタメチルー4-ピペリジル)・ジ(トリデシル)-1,2,3,4-ブタンテトラカルボキシレート、1-(2-ヒドロキシエチル)-2,2,6,6-テトラメチルー4-ピペリジノールとコハク酸ジエチルの重縮合物、1,6-ビス(2,2,6,6-テトラメチルー4-ピペリジルアミノ)へキサンと2,4-ジクロロー6-第3オクチルアミノ-s-トリアジンの重縮合物等が挙げられる。光安定剤の配合割合はボリオレフィンに対して0.05~5重量%が好ましく、0.1~1重量% 20がより好ましい。

【0014】上記紫外線吸収剤としては、2.4-ジヒド ロキシベンゾフェノン、2-ヒドロキシ-4-メトキシベ ンゾフェノン、2-ヒドロキシ-4-オクトキシベンゾフ ェノン、5,5'-メチレンビス(2-ヒドロキシ-4-メ トキシベンゾフェノン) 等のベンゾフェノン系紫外線吸 収剤、2-(2'-ヒドロキシ -5'-メチルフェニル) ベンゾトリアゾール、2-(2´-ヒドロキシ-5´-t-オ クチルフェニル) ベンゾトリアゾール、2-(2-ヒドロ キシ-3′,5′-ジ-t-ブチルフェニル)-5-クロロベン 30 ゾトリアゾール、2-(2´-ヒドロキシ-3´-t-ブチル -5′-メチルフェニル)-5-クロロベンゾトリアゾー ル、2,2´-メチレンビス(4-t-オクチル-6-ベンゾ トリアゾル)フェノール等のベンゾトリアゾール系紫外 線吸収剤、レゾルシノールモノベンゾエート、2,4-ジ -t-ブチルフェニル-3′-5′-ジ-t-ブチル-4′-ヒド ロキシベンゾエート、ヘキサデシル-3-5-ジ-t-ブチル -4-ヒドロキシベンゾエート等のベンゾエート系紫外線 吸収剤などが挙げられる。紫外線吸収剤の配合割合はボ リオレフィンに対して0.05~5重量%が好ましく、 0.1~1重量%がより好ましい。

【0015】前記基布にポリオレフィンラミネート層を設ける方法としては、公知の押出ラミネート法が用いられる。ラミネート層の厚みは30 \sim 100 μ mが好ましい。

【0016】つぎに本発明においては、上記ポリオレフィンラミネート層上に光反射性顔料を含有する印刷インキによる連続した印刷層を設ける。印刷インキとしては、公知のバインダー樹脂をビヒクルとし、光反射性顔料を加え、さらに所定の助剤などを添加した後希釈剤等 50

で調整して生成することができる。ここで、光反射性顔 料としては、具体的には酸化チタン、亜鉛華、硫化亜鉛 などの白色系顔料、アルミニウム粉末などの銀色系顔料 などである。これらのうちではアルミニウム粉末が好適 に用いられる。

【0017】上記印刷層を設ける方法としては、上記ラミネート層上に、グラビア印刷、フレキソ印刷、オフセット印刷、スクリーン印刷等の通常の印刷方式で連続する印刷層を形成することができる。これらのうちではグ10 ラビア印刷が好ましい。印刷膜の膜厚としては、0.5~20g/m²が好ましく、1.0~10g/m²がより好ましい。本発明においては、上記のような連続する印刷層により太陽光を反射して、シートが太陽熱を吸収することによりハウス内の温度上昇を起こすことなく遮光性を付与する効果を奏するものである。

【0018】このようにして得られた農園芸ハウス用遮 光資材は、JISL1055により測定した初期照度1 50,000Lxに対して光透過照度が10Lx以下である のが好ましい。上記光透過照度が10Lxを超えると短日 処理栽培の遮光効果が低下して好ましくない。

【0019】本発明に用いられるポリオレフィンには、本発明の趣旨を逸脱しない範囲において、酸化防止剤、分散剤、滑剤、帯電防止剤、顔料、無機充填剤、架橋剤、発泡剤、核剤等の通常用いられる添加剤を配合してもよい。

[0020]

【発明の効果】以上説明した本発明によれば、光吸収性 顔料を含有するラミネート層上に光反射性顔料を含有す る印刷層を設けることにより、印刷層による光反射効果 30 と印刷層を透過した光をラミネート層で吸収する二重の 効果によりほぼ100%の遮光率を備えたシートであ る。光反射層による太陽光の反射よりラミネート層に対 する太陽光の吸熱は軽減されるため、夜間再放熱による 温度上昇が少なくなり自然の夜間の状態に近似した状態 を保持することができ、その結果農作物の品質を低下さ せることのないという実質的な効果を奏するものであ る。さらに軽量で高強力で、かつ柔軟性を備えているた めにハウスの開閉作業においても良好な収束性のために 作業員の負担を軽減する効果を有するという短日処理栽 40 培に好適に用いられる農園芸ハウス用遮光資材を提供す ることができる。

[0021]

【実施例】実施例1:高密度ポリエチレン (MFR=1.0g/10min.、密度=0.956g/cm³)を用いて、押出機を用いてインフレーション法を用いてフィルムを形成した。このフィルムを15mm幅にスリットし、ついで熱ロール法で延伸倍率9倍で延伸して繊度1000dのフラットヤーンを得た。このフラットヤーンを用いて、縦横10×10本/2.54cmの打込密度で、平織の織布からなる基布2を形成した。

6

【0022】上記基布2の両面に、低密度ポリエチレン (MFR=8.0g/10min.、密度=0.918g/cm³)に光吸収性顔料のカーボンブラック4重量 %、ヒンダードアミン系光安定剤(商品名:キマソーブ944)0.3重量%を含有した厚さ40μmのラミネート層3を押出ラミネート法で設けた。

5

【0023】ついで、上記ラミネート層3の上面にコロナ処理を施してぬれ指数を40ダイン/cmとした後、アルミニウム粉末を含有するシルバーインキ (商品名:ラミエース、東洋インキ製造株式会社製)を用いてグラ 10ビア印刷法によりインキの乾燥後の厚さが1.5~2.5g/m²で連続する印刷層4を設けた。

【0024】このようにして得られた農園芸ハウス用連 光資材1は、初期照度150,000kを照射して測定 した光透過照度は1.2~1.4kであった。また、引張 強力は、縦80kgf/5cm、横64kg/5cm、 引裂強力は12kgfと充分な機械的強力を有しており、ウエザオメーター照射800Hr後引張伸び残率が90%で耐候性にすぐれていた。この農園芸ハウス用遮 光資材1は、電照菊栽培ハウス用遮光資材として好適に 用いられた。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例にかかる農園芸ハウス用選光 資材の模式断面図である。

10 【符号の説明】

- 1 農園芸ハウス用遮光資材
- 2 基布
- 3 ラミネート層
- 4 印刷層



